

企業の経営者・教育担当者様へ

# 地域の人材育成環境の強化のために！

ものづくり人材育成講座 **4月～7月開講** 受講者募集

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構  
 福島支部福島職業能力開発促進センターいわき  
 訓練センター(ポリテクセンターいわき)  
**生産性向上人材育成支援センター**  
 〒973-8403 いわき市内郷綴町舟場 1-1  
 ☎0246-26-1231 Fax 0246-26-1237

ポリテクいわき 検索

## 企業内の能力開発等の方向

「BusinessLaborTrend (2017/3, JILPT)」によると、2016年1月から3月にかけて大企業を中心に実施した「企業内の育成・能力開発、キャリア管理に関する調査」の結果の概要がまとめられているのでその概要を紹介する。

◆正社員の育成・能力開発、キャリア管理においてどのような事項に配慮を傾け、力を入れているのか。回答を寄せた531企業のうち最も多くの企業が力を入れていると答えたのは「社員全体の能力の底上げ」で回答率は約7割、次いで多いのは「会社全体として共有したい価値観の明確化」で回答率は5割を超えている。3番目は「経営計画・方針と育成・能力開発の結びつきの強化」と答えている。

◆育成の視点としては、「海外で活躍できる人材の育成」が製造業では多い。「高度な専門能力をもつ人材の育成」では、建設業は約6割、医療・福祉やサービス業では5割が力を入れていると回答。

◆今後力を入れたいとしているのは、「女性管理職の育成・登用」「次世代の課長・部長候補に自覚を促す」「社員全体の能力の底上げ」「ワーク・ライフ・バランスの推進」「経営計画・方針と育成・能力開発の結びつきの強化」で、いずれも4割が回答。

◆海外マーケットを重視する企業は「一部の従業員を対象とする選抜的な教育訓練」「海外で活躍できる人材の育成」、事業展開のスピードを重視している企業は、「経営計画・方針と育成・能力開発の結びつきの強化」に力を入れる傾向が強い。

◆能力開発等の各種施策を推し進めようとする企業が、職場や管理職をいかに位置づけ、どのような取組を行うかについては、管理職に対して、①部下のキャリアに関する相談に乗り、その希望を把握すること、②部門に所属する社員の能力開発やキャリア形成について目標や方針を立てて示すこと、③将来的に管理職を担う人材の育成、を期待する傾向が強い。

◆部下の育成や能力開発に関連する会社から管理職への働きかけは、「部下育成に関する管理職研修」「セミナー・研修に関する情報の提供」は6割の管理職が自社で実施していることを認識している。また、「個別の社員の育成に関する助言・意見交換」や「部下育成に関する情報提供」を実施しているという管理職の認識率は2割程度であり、管理職が部下から能力開発やキャリア管理に関する情報収集を期待されているが十分に行われていないことがうかがえる。

## いわき地域産業の人材確保・人材育成等の動向

いわき市産業振興部は平成28年10月に実施し回答のあった428事業所の「平成28年度いわき市産業及び雇用動向調査結果」を公表しているのでその概要を紹介する。

◆今後経営において最も力を入れたい内容として、1位が「売上・受注の維持拡大」、2位が「人材確保」、3位が「人材育成」であり、売上等の維持拡大が最も重要な一方で、これを支える人材の確保と育成が企業経営の重要な課題となっている。業種別では「人材確保」と回答する割合が高かったのは医療・福祉、建設業、「人材育成」と回答している割合が高かったのは製造業、卸・小売業となっている。

◆今後の経営を行う上で行政機関に望む必要な支援は、1位が「人材育成支援」、2位が「設備投資支援」、3位が「販路開拓支援」となっている。

◆全体の求人に対する充足の状況及び「技術や資格を有する求人」

は十分ではないものの、前回調査と比較すると改善されてきている。  
 ◆労働環境の改善に関して全般的にいえることは、「従業員規模の比較的大きい事業所」に対しては、今後も労働に係る現行制度の維持・継続を、「従業員規模の比較的小さい事業所」に対しては、更なる周知、啓発により、各種制度の普及促進が課題となっており、各種制度等の活用をしやすいとするなどの支援が求められる。

## 「見学・情報交換会」の参加等のお礼

去る1月24日、2月23日、3月10日に3回にわたり「ポリテクセンターいわき」が実施した「見学・情報交換会」に、ご多用のところ参加をいただきました各団体・企業の皆様及び後援をいただきました各機関に厚くお礼を申し上げます。教育訓練の実施風景や施設設備の状況を始め、人材育成や人材確保の取組についてご理解が高まったものと考えています。

上記に例示した各調査レポートにもあるように、企業活動が変化する中で、経営と人材育成（能力開発）の関連性や、その具体的な実施方針についての試行錯誤は一層必要となってきています。今後も、関係機関との綿密な連携のもと、地域産業界の人材育成の要望にこたえて、地域に働く人の能力の底上げ及び産業界の発展のため、一層のご活用をいただけるよう努力をしております。個別の見学希望等がございましたらお気軽にご連絡をお願いします。

【後援をいただいた機関】 福島労働局平公共職業安定所、福島県、いわき市、いわき商工会議所、いわき地区商工会連合会、連合福島いわき地区連合会、公益社団法人いわき産学官ネットワーク協会、いわき金属工業協同組合、いわき地区電気工事協同組合、好間工業団地連合会、いわき経済同友会、福島県中小企業同友会いわき地区

以下は、4月～7月に開催する公募型ものづくり人材育成講座（能力開発セミナー）です。詳細及び申し込みは、ホームページまたはパンフレット（能力開発セミナーコースガイド）をご覧ください。ご不明な点はお気軽にご連絡ください。

【機械技術】製図・CAD・測定・旋盤加工・マシニングセンタ加工の各講座を用意しています。新入社員教育にもご活用ください。

### 実践機械製図

◇定員：10名 ◇対象：機械設計業務等に従事する方  
 ◇日程：4/15④、4/22④、4/29④(3日間) ◇受講料：14,000円  
 ◇内容：機械設計業務の効率化をめざして、機械製図の組立図及び部品図に関する総合的・実践的な知識を習得します。 ◇使用機器：製図機器用具一式、製図モデルなど ◇持参品：筆記用具

### 精密測定技術（長さ測定編）

◇定員：10名 ◇対象：測定・検査業務等に従事する方  
 ◇日程：5/11④、5/12④(2日間) ◇受講料：8,500円  
 ◇内容：測定結果の信頼性・安定性の向上、品質改善や生産性の向上をめざして、精密測定の理論を活用し、測定器の定期検査方法、測定方法、データ活用、誤差要因とその対処法などを習得します。 ◇使用機器：ノギス・マイクロメータ・ダイヤルゲージ・ハイトゲージ・ブロックゲージ・定盤・シリンダーゲージ ◇持参品：筆記用具、作業服

↓(裏面に続く)

# ものづくり人材育成講座

## 4月～7月開講 受講者募集

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構福島支部福島職業能力開発促進センターいわき訓練センター（ポリテクセンターいわき）  
生産性向上人材育成支援センター  
〒973-8403 いわき市内郷綴町舟場 1-1  
☎0246-26-1231 Fax 0246-26-1237 [ポリテクいわき](#) [検索](#)

↓（裏面から続く）

### 旋盤実践技術（組合せ部品加工編）

◇定員：7名 ◇対象：旋盤作業に従事する方  
◇日程：5/22⑧, 5/23⑧, 5/24⑧(3日間) ◇受講料：19,500円  
◇内容：機械部品加工・治工具製作等に要求される条件を満たすとともに工程の低コスト効率化をめざして、旋盤作業による高精度な加工ノウハウと旋盤の保守・精度維持に関する知識を習得します。 ◇使用機器：汎用旋盤・各種バイト・測定具など ◇持参品：作業服・作業帽・安全靴・保護メガネ

### 2次元CADを使用した実践機械製図

New

◇定員：10名 ◇対象：機械設計に従事する方又はその候補者  
◇日程：6/12⑧, 6/13⑧, 6/14⑧(3日間) ◇受講料：14,500円  
◇内容：機械設計業務の効率化をめざして、機械設計の部品図に関する総合的かつ実践的な知識を習得します。 ◇使用機器：2次元CADシステム(AutoCAD) ◇持参品：筆記用具・電卓

### 《以下の2講座はセット(4日間)受講をお願いします》

◇定員：各10名 ◇対象：マシニングセンタ作業に従事する方又はその候補者 ◇受講料：各10,000円 ◇内容：与えられた図面や生産条件に基づいた最適化(改善)を目指して、工程立案、段取り、要求される条件をクリアできる効果的手法を課題作成を通して習得します。 ◇持参品：筆記用具、電卓、作業着、安全靴 ◇使用機器：マシニングセンタ(森精機・NVX5060), NCシミュレーションソフト、データ入力装置

### 実践マシニングセンタ加工技術[効率的なプログラム作成編]

◇日程：6/17⑧, 6/24⑧(2日間)

### 実践マシニングセンタ加工技術[工程設計・加工段取編]

◇日程：7/1⑧, 7/8⑧(2日間)

【溶接技術】以下の2コースの日程は同一日です。どちらか1コースを選択してください。日本溶接協会の技能評価試験の受験準備にも最適です。

### TIG溶接実践技術（ステンレス鋼板材編）

◇定員：5名 ◇対象：溶接作業に従事する方 ◇受講料：19,000円  
◇日程：＜5月開催＞ 5/13⑧, 5/14⑧(2日間)  
＜7月開催＞ 7/8⑧, 7/9⑧(2日間)

◇内容：現在の習得度を確認し、ステンレス鋼のTIG溶接作業の各種継手の溶接を行い、適正なTIG溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。 ◇使用機器：TIG溶接装置一式、安全保護具、器工具一式等 ◇持参品：筆記用具、溶接保護具一式

### 炭酸ガス半自動アーク溶接技能クリニック

◇定員：5名 ◇対象：溶接作業に従事する方 ◇受講料：19,000円  
◇日程：＜5月開催＞ 5/13⑧, 5/14⑧(2日間)  
＜7月開催＞ 7/8⑧, 7/9⑧(2日間)

◇内容：製品の品質向上を図り、鋼構造物作成工程のマグ溶接作業における技能高度化をめざして、各溶接実技課題を通じて鋼構造物製作に関わる溶接技術・溶接施工の技能・知識を習得します。 ◇使用機器：マグ溶接装置一式、器工具一式、安全保護具、溶接継手曲げ試験機 ◇持参品：筆記用具、溶接保護具一式

【電気技術】シーケンス制御技術を習得します。

### 有接点シーケンス制御の実践技術

◇定員：10名 ◇対象：配電盤・制御盤の設計業務に従事する方  
◇日程：5/13⑧, 5/20⑧, 5/27⑧(3日間) ◇受講料：15,000円  
◇内容：自動生産システムの効率化・適正化をめざして、各種制御機器に選定方法、各種制御回路を理解し、総合実習を通して制御回路の設計・製作方法を習得します。 ◇使用機器：電磁継電器、スイッチ、表示灯、ブレーカ、テスタ、工具など ◇持参品：筆記用具

### 有接点シーケンス制御による電動機制御の実務

◇定員：10名 ◇対象：制御回路等の設計・組立・配線業務に従事する方、【有接点シーケンス制御の実践技術】を受講された方（シーケンス制御の基礎知識がある方）  
◇日程：6/10⑧, 6/17⑧, 6/24⑧(3日間) ◇受講料：15,000円  
◇内容：電動機の有接点リレーシーケンス制御による運転回路の設計、制御盤組立などの作業の効率化・改善をめざして、安全と品質に配慮した電動機制御の実務作業とその評価方法を習得します。 ◇使用機器：電磁継電器、電磁継電器、サーマルリレー、スイッチ、表示灯、ブレーカ、3相誘導モータ、テスタ、工具など ◇持参品：筆記用具

### PLCプログラミング技術（ラダー編）

◇定員：10名 ◇対象：生産設備の設計・開発、保守・保全業務に従事する方  
◇日程：7/22⑧, 7/29⑧(2日間) ◇受講料：8000円  
◇内容：自動化設備の効率化をめざして、自動化ラインを構築するために必要な制御プログラムの応用手法を習得します。 ◇使用機器：PLC(三菱FXシリーズ)、パソコン、サポートソフト、負荷装置、工具など ◇持参品：筆記用具

【電子技術】アナログ回路の設計・開発の効率化を習得します。

### アナログ回路の設計・評価技術（トランジスタ編）

◇定員：10名 ◇対象：電子機器の回路設計・開発に従事する方  
◇講師：高橋典裕（ポリテクセンター福島）  
◇日程：5/18⑧, 5/19⑧(2日間) ◇受講料：11,500円  
◇内容：トランジスタを用いたアナログ回路の設計・開発の効率化・最適化（改善）を目指して、実用的なアナログ回路の設計技術とその評価技術を習得します。 ◇使用機器：パソコン、回路シミュレータ、直流電源、オシロスコープ、各種工具、電卓、ブレッドボード、電子部品 ◇持参品：筆記用具

【建築技術】Jw\_cadを使った建築図の作成方法を習得します。

### 実践建築製図作成技術(2次元CAD)利用編

◇定員：10名 ◇対象：建築業に従事する方又は従事しようと考えている方  
◇日程：5/27⑧, 5/28⑧(2日間) ◇受講料：8,000円  
◇内容：建築設計の効率化・最適化をめざして、各図面における作成方法を習得します。 ◇使用機器：パソコン、Jw-cad ◇持参品：「Jw\_cadで学ぶ建築製図の基本(最新版)」(エクスナレッジ発行、3,300円+税)を書店で購入し持参ください、筆記用具

### 実践建築製図作成技術(2次元CAD)活用編

◇定員：10名 ◇対象：建築業に従事する方又は従事しようと考えている方  
◇日程：6/3⑧, 6/4⑧(2日間) ◇受講料：8,000円  
◇内容：建築設計の効率化・最適化をめざして、各図面における作成方法を習得します。 ◇使用機器：パソコン、Jw-cad ◇持参品：「Jw\_cadで学ぶ建築製図の基本(最新版)」(エクスナレッジ発行、3,300円+税)を書店で購入し持参ください、筆記用具